EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

56032006

PUBLICATION DATE

01-04-81

APPLICATION DATE APPLICATION NUMBER 24-08-79 54107772

APPLICANT: TOSHIBA CORP;

INVENTOR:

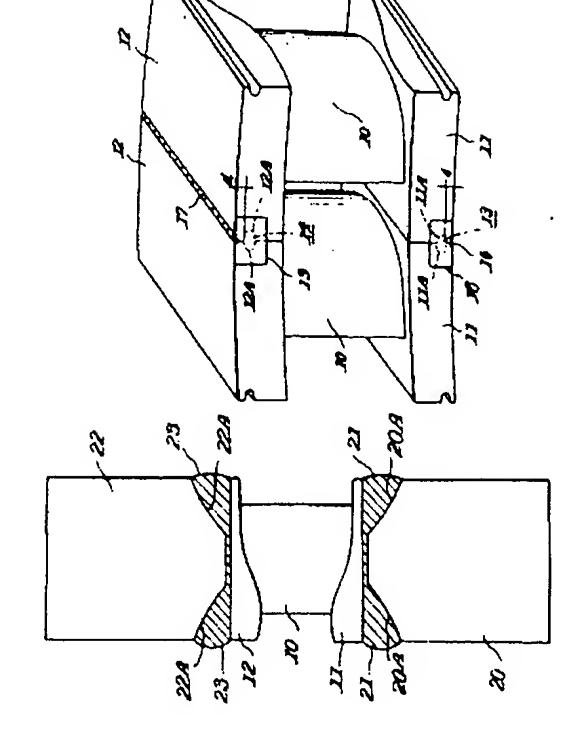
OMORI TATSURO;

INT.CL.

F01D 9/04 F01D 9/02

TITLE

: TURBINE NOZZLE



ABSTRACT: PURPOSE: To secure a size of a butt welding at a constant value and effect the welding uniform and capable of observing uranami beads thereof by a method wherein grooves are provided at abutting surfaces in shelves for a nozzle plate varying in the shape of its wall surfaces.

> CONSTITUTION: Shelves 11, 12 are attached to both ends of a nozzle plate 10 varying in a configuration of a wall surface thereof from its inlet portion of a row of blades toward its outlet portion. Grooves 11A, 12A are provided at a given distance from an inner surface of the shelf 11 or from an outer surface of the shelf 12 and holes 13, 14 are formed when the shelves are abutted against each other. The shelves 11, 12 are abutted annularly by butt weldings 16, 17. Lids 18, 19 are welded to the holes 13, 14 and the shelf 11 is fitted with an inner diaphragm 20 while the shelf 12 is fitted with an outer ring diaphragm 22. Thus, sizes of butt weldings between the shelves may be kept at a given value, uniform weldings may be effected and uranami beads caused thereby may be observed.

COPYRIGHT: (C)1981,JPO&Japio

(19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭56—32006

⑤Int. Cl.³F 01 D 9/049/02

識別記号

庁内整理番号 7515—3G 7515—3G 砂公開 昭和56年(1981) 4月1日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

匈タービンノズル

20特

砂出

願 昭54-107772

願 昭54(1979)8月24日

⑫発 明 者 大森達郎

横浜市鶴見区末広町2の4東京

芝浦電気株式会社タービン工場 内

①出 願 人 東京芝浦電気株式会社 川崎市幸区堀川町72番地

個代 理 人 弁理士 猪股清

外3名

明 細 書

発明の名称 ターピンノズル

特許請求の沁囲

多数のノズル板のそれぞれの両端に棚を取付け、 この棚间士を選状に突合せ溶接し、前配ノズル板 の内外側に形成された環状の棚に内輪ダイヤフラ ムおよび外輪ダイヤフラムを溶接したタービンノ ズルにおいて、前配棚の突合せ面に、ノズル板に 対して外方に位置する棚の外面から一定距離を配 して裸が設けられ、前配棚が突合されたときには 前記構同士が組合わさって孔が形成され、この孔 の両端は流により閉塞されていることを特徴とす るタービンノズル。

発明の評細な説明

本発明は、壁面形状が異列入口部から出口部に向って変化するノメル板の棚を堪状に突合せ裕接 してなるタービンノメルに関する。

第1凶は従来のタービンノズルに係り、内外職

ダイヤフラム溶接前に掛状にノズル板を配列する 裕接構造を示し、内スペーサー / 及ひ外スペーサ ー 4 のそれぞれに円局方向等間隔にノズル板の断 面形状に合せて孔を明け、この孔に各ノズル板 3 の両端を嵌込み内スペーサー / の内方及び外スペーサー 2の外方からそれぞれ嵌合部 周囲 4 を形状 する構成である為、スペーサー / , 2 の壁面形状 が翼列入口部から出口部に向って変化するタービ ンノズルの製作には内スペーサー / 及び外スペーサー 2 に孔を明けるのが大変難しいという欠点が ある。

第 2 図も従来の他例の現状化ノズル板を配列する解砂構造を示し、ノズル板 5 はその両端に棚 6,9を有し、この棚を 強状配列 K 容接する際 K 内側 K くる棚 6,6 同士の 安全 せ端面 及び外側 K くる棚 6,6 同士の 安全 せ端面 及び外側 K くる棚 6,6 同士の 安全 せ端面 8 をそれぞれ 安合 せ 裕接する 構成 である 為、これも 棚 6,7 の断面 形状が 変化する 場合 K は 容接深さが 棚 6,7 の断面 形状の 変化 C 影響され、 容接の 深さが 一線 K 行われず

(2)

特開昭56- 32006 (2)

応力集中の原因となり易い。また、裕後の深さが 深い部分化かいては、俗様が完全に行われた場合 化生ずる長故りも観察できない。また、この構成 のものは物も、7が全体化厚い場合にはそれだけ 般波が生ずるような完全俗様を行うことが一勝困 軸となり十分な品質管理も出来ないという欠点が ある。

本発明は、上述した点に鑑み、壁面形状が異列入口部から出口部に向って変化する棚の溶接組立が理想的に行える容接構造であるターピンノメルを提供するものである。

以下に、本発明のターピンノズルの実施例を第
3 図ないし第 5 図を参照して説明する。

ノズル板10の両端には棚11,12が取付けられ、この棚11,12の入口側から出口側に沿う断面形状における各部分の厚さは異っており、この棚11,12はノズル板10を同一円間上に放射状配列にする役目をしており、棚11,11、及び棚12,12,11をそれぞれ順次に当接して格接舶立するように成っている。棚11,11の各突合せ端面及び棚12,12の

(3)

上配棚川,12の端面に加工する溝川A,12Aからダイヤフラム接合面までに俗接しりるとして確保すべき所要肉厚はは俗根が完全に行われた時、孔13,14に展放が生するように決められている。

以上説明した本発明のターピンノズルは、ノズル板の両端に一体に設けた棚を、その突合せ端面に済を加工して突合せ将接により接状に経合させ、構が合わさってできる孔を閉塞するように棚に内に現状に発行し、内側に現状に経合された棚の内側に内を将接固定すると共に外側に現状に経足された棚の外側に外輪ダイヤフラムを将接固定した構成をので棚の壁而形状が製列入口部を固定した構成をので棚の壁而形状が製列入口の突にした構成をので機の壁でも横向士を納回士の突化する場合できれて均一定値に確保されて均一を将接ができ異波も観察できる安全な搭接ができて品質管理もし場いという効果を有する。

図面の簡単な説明

第1凶ば従来のターピンノメルの俗接構造の1 例に保る曼部斜視凶、第2凶は従来のターピンノ

各突合せ端面には第4図に示す如く棚川の内局面 父は棚/2の外周面からそれぞれ所要寸法4の肉厚 を確保して加工された得// A , // A 又は/2A ,/2A が組合わさってなる孔/3又は14が形成されている と共に孔は又は4の外方の寸法4の肉厚部が開先 15を有して突合せ쯈袋16,17が施される。とりし て次々に総合されて強状となる内側にくる棚川と 外側にくる棚12とによってその向にノメル板に、 10……が円周方向に等配列に形成される。前配各 孔13、14の両端にはこれらの孔を通じて作動流体 が洩れないように叢イメ゙、イタを唇形し、しかる後に 第 5 図れ示す如く強状に突合せ密接された上記柄 11の内側に内輪ダイヤフラム20を嵌込み、この内 駒ダイヤフラム20の関先部20Aが両側とも棚川化 対して円周方向に一廻りするように連続俗法2/を 施す。これとともに、壌状に突合せ格依された上 配砌/4の外側に外幅ダイヤフラム24が低込まれ、 この外職ダイヤフラム22の開先部22人が両側とも 棚12に対して円周方向に一廻りするように連続浴 接辺が施される。

(4)

スルの俗接構造の他例に保る要部斜視図、第3図 は本発明の実施例のターピンノズルに係り、ノズ ル板の袖を選状に突合す容接常造の説明の為の要 部斜視図、第4図は同上の棚の突合せ部の拡大断 面図、第5図は同上の線状に総合したノズル板を 内外輪ダイヤフラムと組合せた状態を示す断面図 である。

10…ノズル板、11,12…棚、11A,12A…霧、13,14…孔、20…内輪ダイヤフラム、22…外輪ダイヤフラム。

出願人代惠人 猪 股 荷

(5)

(6)

